



Modulhandbuch

Bachelor-Studiengang

Mechatronik

Hochschule Wismar



Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Erlauterungen der Modulangaben	3
Abkürzungen	
Beschreibungen der Pflichtmodule	6
Praxis-Pflichtmodule	
PM 01: Mathematik I	8
PM 02: Grundlagen der Elektrotechnik	9
PM 03: Informatik / Programmierung	10
PM 04: Technische Mechanik I	11
PM 05: Betriebswirtschaftslehre	
PM o6: Mathematik II	
PM 07: Programmierung	15
PM 08: Experimentalphysik	16
PM 09: Maschinenelemente/CAD-Einführung	18
PM 10: Technische Mechanik II	
PM 11: Mechatronik	
PM 12: Signale und Systeme	
PM 13: MesstechnikPM 14: Elektronische Schaltungstechnik I	. 23
PM 15: Computational Engineering	25
PM 16: Fertigungstechnik I	. 20
PM 17: Grundlagen der Automatisierungstechnik	2/
PM 18: Sensorik	
PM 19: Mikrocontrollertechnik	. 21
PM 20: Elektronische Schaltungstechnik II	. 32
PM 21: Grundlagen der Regelungstechnik	33
PM 22: Fertigungstechnik II	34
PM 23: Elektromagnetische Verträglichkeit	. 36
PM 24: Patent- und Markenrecht	. 38
PM 25: Projektseminar	. 39
PM 26: Layoutentwurf/-projekt	
PM 27: Elektronik-Projekt	41
PM 28: Werkstoffe und Technologien	. 42
PM 29: Antriebssysteme und Getriebe	. 44
PM 30: Robotik	45
PM 31: Embedded Control Systems	. 46
PM 32: Werkzeugmaschinen	47
PM 33: Ingenieurprojekt/Praxisphase	
PM 34: Bachelorseminar	. 50
PM 35: Bachelor-Thesis einschließlich Kolloquium	51
Beschreibungen der Wahlpflichtmodule	53
WPM 01 - Kunststofftechnik	53
WPM 02 – Zulassung und Sicherheit von Medizinprodukten	54
WPM 03 – Medizintechnische Systeme	. 50
WPM 04 – Englisch WPM 05 – AUTOMED - Automatisierungstechnische Verfahren für die Medizintechnik	ე/ იე
WPM 06 – Praktische Entwicklung von Medizin-Produkten	. 50
Studienpläne	
J.LULICIIPLAIIC	. 00



Allgemeine Erläuterungen der Modulangaben

Modulnummer/Code	Angabe für das elektronische Hochschulmanagementsystem
Modulbezeichnung Deutsch	selbsterklärend
Modulbezeichnung Englisch	selbsterklärend
Modulbezeichnung kurz	selbsterklärend
Modulverantwortliche/r	Person, die für den Inhalt und die Durchführung des Moduls verantwortlich ist. In der Regel mit Dozentin/Dozenten identisch.
Dozent/in	Person(en), die den Unterricht im Modul durchführen.
Modulinhalte	Detaillierte Auflistung der Schwerpunktinhalte, die im Rahmen des Moduls vermittelt werden.
Qualifikationsziele	Kompetenzen, welche die Studierenden nach erfolgreichem Abschluss des Moduls erworben haben sollten.
Sprache	Sprache, in der der Unterricht durchgeführt wird.
Lehr- und Lernformen	Übliche Lehr- und Lernformen sind Vorlesung (V), Seminar / seminaristischer Unterricht (SU), Praktikum (P) = Laborpraktikum, Übung (Ü) sowie Entwurf, Exkursion und Selbststudium. Die Angabe erfolgt in Semesterwochenstunden (SWS). Beispiel V/SU/Ü/P: 2/0/2/1 SWS und bedeutet im Durchschnitt pro Woche 2 SWS = 2*45 min Vorlesung, 0 SWS Seminar/seminaristischer Unterricht, 2 SWS = 2*45 min Übung und 1 SWS = 1*45 min Laborpraktikum. Da eine Unterrichtseinheit 2 SWS = 90 min lang ist, bedeutet dies eine Vorlesung und eine Übung pro Woche und bei einer durchschnittlichen Dauer eines Laborpraktikums von 180 min alle 4 Wochen ein Labortermin bzw. 4 Praktikumsversuche im Semester basierend auf einem speziellen Laborplan.
Art und Verwendbarkeit	Arten: Pflichtmodul (PM) Studiengang xyz_1 Pflichtmodul (PM) Studiengang xyz_2 Wahlpflichtmodul (WPM) im Studiengang xyz_5 Verwendbarkeit: Bei erfolgreichem Abschluss des Moduls wird dieses automatisch in den aufgeführten Studiengängen xyz_1 xyz_5 anerkannt und die erworbenen ECTS-Leistungspunkte = Credits (CR) verbucht. Die Anerkennung in nicht genannten Studiengängen kann beantragt werden. Die Entscheidung fällt der jeweils zuständige Prüfungsausschuss unter Beachtung der Stellungnahme des/der Modulverantwortlichen.
Dauer	Dauer in der Regel 1 Semester bzw. 2 Semester sowie Angabe der Wochenanzahl und SWS-Summe der Lehr- und Lernformen z.B. 1 Semester, 16 Wochen, 5 SWS
Angebotsturnus	Angabe über den Turnus, zu dem das Modul angeboten wird. Beispielsweise jedes Wintersemester, jedes Sommersemester oder jedes Semester.
Teilnahmevoraussetzungen	Empfohlene Vorkenntnisse zur erfolgreichen Teilnahme an dem Modul
Prüfungsvorleistung	Leistungen, die für die Zulassung zur Prüfung im Modul vorliegen müssen. In der Regel "studienbegleitender Leistungsnachweis (LN) im Modul". Die Angabe kann mit der konkreten Benennung der Leistung wie z.B. schriftliche Belegarbeit (SBA), Laborpraktikum, Zulassungstestate, abgabenpflichtige Hausaufgabenabgaben etc. ergänzt werden. Die für das laufende Semester konkret geltenden Prüfungsvorleistungen sind in der ersten Vorlesungswoche bekannt zu geben.



Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Hier werden die Voraussetzungen (in der Regel das Bestehen einer Prüfung) genannt, die zum erfolgreichen Abschluss des Moduls und damit zur Vergabe der ECTS-Leistungspunkte = Credits (CR) erfüllt sein müssen. Dies erfolgt durch die Angabe der möglichen Prüfungsformen und ggf. der erforderlichen Kombination zu erbringender Prüfungsleistungen für dieses Modul. Beispiel "Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP30 min o. APL (Rechnerprogramm RP, Projektarbeit SBA, Konstruktiver Entwurf KE)"
ECTS-Leistungspunkte	Ist die Angabe der im Rahmen des "European Credit Transfer and Accumulation Systems" (ECTS) bei erfolgreichem Bestehen der Prüfungsleistung erworbenen Leistungspunkte. In der Regel liegt dieser Wert bei einem Modul zwischen 4 und 6 ECTS-Leistungspunkten = Credits (CR). Innerhalb eines Semesters sollten im Durchschnitt 30 ECTS-Leistungspunkte erworben werden. Zum Abschluss dieses 7-semestrigen Bachelorstudienganges sind 210 ECTS-Leistungspunkte nachzuweisen.
Arbeitsaufwand	Die Angabe des Arbeitsaufwandes erfolgt in Stunden und unterteilt sich in Zeiten für Präsenz- und für Selbststudium. Die Basis zur Berechnung ist der durchschnittliche Aufwand zum Erwerb von einem Credit mit 30 h/1 CR. Damit sind für ein Modul (Fach) mit 5 ECTS-Leistungspunkten etwa 150 h aufzuwenden. Der Anteil der Präsenzlehre berechnet sich nach den SWS-Angaben der Lehr- und Lernformen sowie der Dauer des Moduls in Wochen. Beispiel V/SU/Ü/P: 2/0/2/1 SWS, 1 Semester 16 Wochen Präsenzstudium (5 SWS * (45 min/SWS) / 60 min) * 16 Wochen = 60 h Selbststudium 5 CR * 30 h/1 CR = 150 h – 60 h Präsenzstudium = 90 h
Anzahl Teilnehmer/innen	Hier können für das Modul Maximal- oder Mindestteilnehmerzahlen benannt werden.
Literatur	Angaben zu empfohlenen Literaturquellen für das Modul. Bei fehlenden Angaben werden diese innerhalb der ersten Vorlesung(en) bekannt gegeben oder z.B. auf das modulspezifische Skript verwiesen.



Abkürzungen

APL	Alternative Prüfungsleistung	Die möglichen APL sind in der Modulbeschreibung benannt. Die genaue Prüfungsart des Moduls ist bei Semesterstart bekannt zu geben.
CR	Credits	Die Anzahl der im European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS) bei erfolgreichem Bestehen der Prüfungsleistung erworbenen Leistungspunkte. 1 Credit = 1 ECTS-Leistungspunkt
ECTS	European Credit Transfer and Accumulation System	Die Anzahl der im European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS) bei erfolgreichem Bestehen der Prüfungsleistung erworbenen Leistungspunkte. 1 ECTS-Leistungspunkt = 1 Credit
KEn	konstruktiver Entwurf mit n Stunden Dauer	Der konstruktive Entwurf mit einem Arbeitsumfang von n Stunden ist selbstständig unter Nutzung von Konsultationen anzufertigen.
Kn	Klausur mit n Minuten Dauer	Schriftliche Prüfung mit einer Dauer von n Minuten.
LN	studienbegleitender Leistungsnachweis	Der studienbegleitende Leistungsnachweis ist als Prüfungsvorleistung im jeweiligen Modul zu erbringen.
MPn	mündliche Prüfung mit n Minuten Dauer	Mündliche Prüfung mit einer Dauer von n Minuten.
Pn	Laborpraktikum	Lehre in Form eines Laborpraktikums ggf. mit Angabe der Dauer von n Minuten (z.B. 180 min), bei der Studierende in Laboren unter Betreuung eigenständig Praktikumsversuche durchführen und auswerten.
PM	Pflichtmodul	Dieses Modul ist im gewählten Studiengang bzw. der Vertiefungsrichtung des Studienganges verpflichtend zu belegen und muss erfolgreich abgeschlossen werden.
SBAn	schriftliche Belegarbeit mit n Stunden Dauer	Die schriftliche Belegarbeit mit einem Arbeitsumfang von n Stunden ist selbstständig unter Nutzung von Konsultationen anzufertigen.
SU	Seminaristischer Unterricht	Lehre in Form von seminaristischem Unterricht mit einer Dauer von 90 min pro Lehreinheit.
SWS	Semesterwochenstunde	Eine Semesterwochenstunde bezeichnet eine Zeiteinheit von 45 min, welche während der 16 Wochen Lehre eines Semesters durchschnittlich einmal pro Woche stattfindet. Da eine Lehreinheit im Stundenplan 90 min beträgt, findet beispielsweise eine Vorlesung mit 2 SWS einmal pro Woche und eine Übung mit 1 SWS alle 14 Tage statt.
Ü	Übung	Lehre in Form einer Übung mit einer Dauer von 90 min pro Lehreinheit.
V	Vorlesung	Lehre in Form einer Vorlesung mit einer Dauer von 90 min pro Lehreinheit. Doppelvorlesungen mit 2 * 90 min Dauer sind möglich.
WPM	Wahlpflichtmodul	Dieses Modul ist je nach Vertiefungsrichtung verpflichtend zu belegen oder kann freiwillig gewählt werden. Für den erfolgreichen Studienabschluss ist eine bestimmte Anzahl vom WPM zu belegen. Unter diesen sind für die gewählte Vertiefungsrichtung eine bestimmte Anzahl verpflichtend vorgeben. Die restlichen WPM können aus einem Angebotskatalog frei gewählt werden.



Beschreibungen der Pflichtmodule

Modulnummer/Code	MP 01 und MP 02
Modulbezeichnung Deutsch	Praxis-Pflichtmodule
Modulbezeichnung Englisch	Compulsary Practice Module
Modulbezeichnung kurz	
Modulverantwortliche/r	Kooperationspartner
Dozent/in	Kooperationspartner
Modulinhalte	1. Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht,
	2. Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes,
	3. Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit,
	 Umweltschutz, Betriebliche und technische Kommunikation,
	6. Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der
	Arbeitsergebnisse,
	7. Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel,
	 Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen,
	Beurteilen der Sicherheit von elektrischen Anlagen und Betriebsmitteln,
	10. Installieren und Konfigurieren von IT-Systemen,
	11. Beraten und Betreuen von Kunden, Erbringen von
	Serviceleistungen,
	 Technische Auftragsanalyse, Lösungsentwicklung, Errichten, Erweitern oder Ändern von gebäudetechnischen
	Anlagen,
	14. Instandhalten gebäudetechnischer Anlagen und Systeme,
	15. Betreiben von technischen Systemen,
	16. Technisches Gebäudemanagement,
	 Geschäftsprozesse und Qualitätsmanagement im Einsatzgebiet.
Qualifikationsziele	Erlangung berufsspezifischer Qualifikationen entsprechend der
Qualificationsziete	Verordnung über die Berufsausbildung in den industriellen
	Elektroberufen vom 24.07.2007
	(Bundesgesetzblatt Jahrgang 2007 Teil I Nr. 36)
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	vom Kooperationspartner festgelegt
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor-Studiengang Informations- und Elektrotechnik dual
Dauer	
Angebotsturnus	vom Kooperationspartner festgelegt
Teilnahmevoraussetzungen	Praktikantenvertrag mit einem Unternehmen oder Planungsbüro
Prüfungsvorleistung	vom Kooperationspartner festgelegt
Voraussetzungen für die	Bestehen der Abschlussprüfung. Diese besteht aus zwei Teilen.
Vergabe von	Durch die Abschlussprüfung ist festzustellen, ob der Prüfling die berufliche Handlungsfähigkeit erworben hat. In der
Leistungspunkten	Abschlussprüfung soll der Prüfling nachweisen, dass er die dafür
	erforderlichen Fertigkeiten beherrscht, die notwendigen beruflichen
	Kenntnisse und Fähigkeiten besitzt und mit dem im
	Berufsschulunterricht zu vermittelnden Lehrstoff vertraut ist. Dabei
	sollen Qualifikationen, die bereits Gegenstand von Teil 1 der
	Abschlussprüfung waren, in Teil 2 der Abschlussprüfung nur



	insoweit einbezogen werden, als es für die Feststellung der Berufsfähigkeit nach § 38 des Berufsbildungs-gesetzes erforderlich ist.
ECTS-Leistungspunkte	Je 15 CR (Credits)
Arbeitsaufwand	vom Kooperationspartner festgelegt
Anzahl Teilnehmer/in	vom Kooperationspartner festgelegt
Literatur	vom Kooperationspartner festgelegt



Modulnummer/Code	PM 01
Modulbezeichnung deutsch	PM 01: Mathematik I
Modulbezeichnung englisch	Mathematics I
Modulbezeichnung kurz	Mal
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. rer. nat. habil. Ekaterina Auer
Dozent(in)	Prof. Dr. rer. nat. habil. Ekaterina Auer
Modulinhalte	 Teil I: Lineare Algebra Mengen, reelle und komplexe Zahlen, Gleichungen Vektorräume: R², R³, Skalarprodukt, Vektorprodukt, Rn, lineare Unabhängigkeit, Basis, lineare Abbildungen Matrizen: Matrizen und lineare Abbildungen, Rang, Determinante Gauß-Verfahren: Mit Anwendungen zur Bestimmung der Inversen und der Eigenwerte/-vektoren Teil II: Analysis Grenzwerte von Folgen und Funktionen, Stetigkeit Differentialrechnung (mit Anwendungen für die Kurvendiskussion und Extremwertaufgaben) Integralrechnung
Qualifikationsziele	Befähigung komplexe wissenschaftliche, technologische und organisatorische Problemstellungen in mathematische Formulierungen zu übertragen, die Lösungen methodisch richtig durchzuführen und die gewonnenen Ergebnisse kritisch zu beurteilen
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/2/4/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor-Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Informatik-Multimediatechnik (BA AIMT) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 8 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Pflicht: keine Empfohlen: Vorkurs Mathematik, Tutorium "Vertiefung Mathematik-Grundlagen"
Prüfungsvorleistung	Studienbegleitender Leistungsnachweis (LNW) im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min
ECTS-Leistungspunkte	8 CR (Credits)
Arbeitsaufwand	240 h, davon 96 h Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	
Literaturangaben	Literatur wird zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 02
Modulbezeichnung deutsch	PM 02: Grundlagen der Elektrotechnik
Modulbezeichnung englisch	Fundamentals of Electrical Engineering
Modulbezeichnung kurz	GET
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ansgar Wego
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ansgar Wego
Modulinhalte	Grundgrößen und -gesetze der Elektrotechnik, Netzwerkelemente und deren Zusammenschaltung, Superpositionsverfahren, Kirchhoff'sche Gesetze, Aktiver und passiver Zweipol, Grundstromkreis, Betriebszustände, Leistung), Netzwerkanalyseverfahren (Zweigstromanalyse, Kotenspannungsanalyse, Maschenstromanalyse), Analyse im Zeitbereich, Symbolische Methode der Wechselstromrechnung, Leistung im Wechselstromkreis, Ortskurven, Verlustbehaftete Bauelemente, Schwingkreise, Brückenschaltungen, Mehrphasensysteme
Qualifikationsziele	Kenntnisse der Gleich- und Wechselstromrechnung
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/1/4/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 8 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Kenntnisse der höheren Mathematik und Physik
Prüfungsvorleistung	erfolgreiche Teilnahme am Laborpraktikum
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min
ECTS-Leistungspunkte	8 CR (Credits)
Arbeitsaufwand	240 h (Präsenzstudium: 96 h, Selbststudium: 144 h)
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	
Literaturangaben	Weißgerber, W.: Elektrotechnik für Ingenieure, Bd.1 und 2, Vieweg+Teubner Verlag Lunze, Klaus: Einführung in die Elektrotechnik, Verlag Technik Lunze, Klaus: Theorie der Wechselstromschaltungen, Verlag Technik



Modulnummer/Code	PM 03
Modulbezeichnung deutsch	PM 03: Informatik / Programmierung
Modulbezeichnung englisch	Computer Science/Programming
Modulbezeichnung kurz	Info
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Thorsten Pawletta
Dozent(in)	Prof. DrIng. Thorsten Pawletta
Modulinhalte	Vorlesung: Einführung in Begriffe und Struktur der Informatik; Grundlagen der binären Codierung und der Algorithmierung; Erlernen einer imperativen wissenschaftlich-technischen Programmiersprache Labor: Vorlesungsbegleitende Laborübungen zur praktischen Vertiefung des Umgangs mit einer wissenschaftlichtechnischen Programmiersprache (Matlab); Lösung einfacher Programmieraufgaben
Qualifikationsziele	Instrumentelle Kompetenz: Grundlegende Beherrschung einer imperativen wissenschaftlich-technischen Programmiersprache; Systematische Kompetenz: Fähigkeit typische ingenieurtechnische Problemstellungen zu erkennen, analysieren, algorithmieren und programmtechnisch umzusetzen; Kommunikative Kompetenz: Eine Problemlösung durchgehend zu dokumentieren
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/2/2 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor- Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 6 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 72 h und Selbststudium 78 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	 Herold, Lurz, Wohlrab: Grundlagen d. Informatik, PearsonStudium Stein: Einstieg in das Programmieren mit Matlab, HanserVerlag Attaway: MATLAB-APracticalIntroduction, Elsevier Publisher Pawletta: Videos, Foliensatz, Skript, Übungsaufgaben



Modulnummer/Code	PM 04
Modulbezeichnung deutsch	PM 04: Technische Mechanik I
Modulbezeichnung englisch	Technical Mechanics I
Modulbezeichnung kurz	TM I
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ina Schmidt
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ina Schmidt, DiplIng. Andreas Will
Modulinhalte	 Newton'sche Axiome und deren Anwendung auf einen Massenpunkt (Bewegungsgleichungen, Erhaltungssätze der Mechanik) Modellbildung und Begriffe der Technischen Mechanik Auflager- und Zwischenreaktionen statisch bestimmter Systeme ebene Fachwerke Schwerpunktberechnung Schnittgrößen statisch bestimmter Systeme Differentialbeziehungen zwischen den Schnittgrößen Coulomb'sche Reibung (Reibung, Haftung und Seilreibung)
Qualifikationsziele	 Die Studierenden werden mit den grundlegenden Prinzipien der Technischen Mechanik vertraut gemacht. Sie sind in der Lage, aus den auf ein Bauteil einwirkenden Lasten die resultierenden äußeren Lagerreaktionen sowie die inneren Kräfte und Momente zu bestimmen.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/3/2/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT), PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual), PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 5 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 90 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer Literaturangaben	 Keine Begrenzung Christian Spura: Technische Mechanik 1. Springer Verlag. Dietmar Gross, Werner Hauger, u.a.: Technische Mechanik 1. Springer Verlag. Peter Hagedorn, Jörg Wallaschek: Technische Mechanik, Band 1, Statik. Verlag Harri Deutsch. Hans Albert Richard, Manuela Sander: Technische Mechanik. Statik. Springer Verlag. Peter Wriggers, Udo Nackenhorst, u.a.: Technische Mechanik kompakt: Starrkörperstatik, Elastostatik, Kinetik. Teubner Verlag. Wolfgang H. Müller, Ferdinand Ferber: Technische Mechanik für Ingenieure. Hanser-Verlag.



Modulnummer/Code	PM 05
Modulbezeichnung deutsch	PM 05: Betriebswirtschaftslehre
Modulbezeichnung englisch	Business Administration
Modulbezeichnung kurz	BWL
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. Gerhard Müller
Dozent(in)	Prof. Dr. Gerhard Müller
Modulinhalte	 Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre Konstitutive Unternehmensentscheidungen (Standortwahl, Rechtsformen, Unternehmensverbindungen) Unternehmensführung Betriebliche Leistungserstellung (Marketingplanung, Produktionsplanung, Beschaffungsplanung) Rechnungs- und Finanzwesen
Qualifikationsziele	Kenntnisse: Die Studierenden werden mit den Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre vertraut gemacht und erhalten einen Überblick über die Betriebswirtschaftslehre. Sie kennen die wesentlichen betriebswirtschaftlichen Funktionen (Beschaffung, Produktion, Absatz, Personal, Rechnungswesen). Fertigkeiten: Sie können einfache praktische Probleme aus den Zielkonflikten dieser Funktionsbereiche erkennen, bewerten und Lösungsansätze formulieren. Kompetenzen: Damit sind die Studierenden in der Lage, zu vorgegebenen Unternehmenssituationen konkrete Managemententscheidungen zu entwickeln, logisch zu begründen und überzeugend zu vertreten.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/3/0/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Informatik-Multimediatechnik (BA AIMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 3 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Keine
Prüfungsvorleistung	keine
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Modulprüfung K 120 oder APL
ECTS-Leistungspunkte	3 CR (Credits)
Arbeitsaufwand	48 h für Präsenzveranstaltungen plus 42 h für das laufende Selbststudium, Prüfungsvorbereitung und Prüfung
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	- Die Literatur wird zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 06
Modulbezeichnung deutsch	PM 06: Mathematik II
Modulbezeichnung englisch	Mathematics II
Modulbezeichnung kurz	Ma II
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. rer. nat. habil. Ekaterina Auer
Dozent(in)	Prof. Dr. rer. nat. habil. Ekaterina Auer
Modulinhalte	Teil I: Analysis
	Zahlen und Funktionenreihen, Potenzreihen, Taylorreihe
	Fourierreihe und Fouriertransformation
	Differentialgleichungen: Einfache
	Differentialgleichungen, lineare
	Differentialgleichungssysteme erster Ordnung, Laplace-
	Transformation, lineare Differentialgleichungen höherer
	Ordnung
	Teil II: Numerik • Grundbegriffe, numerische Effekte
	Interpolation
	Approximation
	Numerische Integration
	Numerische Lösung von Gleichungssystemen
	Teil III: Wahrscheinlichkeitsrechnung
	Begriff der Wahrscheinlichkeit und die axiomatische
	Definition
	Zufallsvariablen und deren Verteilungen
Qualifikationsziele	Befähigung komplexe wissenschaftliche, technologische und
	organisatorische Problemstellungen in mathematische Formulierungen zu übertragen, die Lösungen methodisch richtig
	durchzuführen und die gewonnenen Ergebnisse kritisch zu
	beurteilen
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/2/4/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual)
	PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET)
	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
	PM im Bachelor Angewandte Informatik-Multimediatechnik (BA
Davier	AIMT) 1 Semester, 16 Wochen, 8 SWS
Dauer	iedes Sommersemester
Angebotsturnus Voraussetzungen für die	Pflicht: keine
Teilnahme	Empfohlen: Mathematik I, Tutorium "Vertiefung Mathematik-
	Grundlagen"
Prüfungsvorleistung	Studienbegleitender Leistungsnachweis (LNW) im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min
von Leistungspunkten	



ECTS-Leistungspunkte	8 ECTS
Arbeitsaufwand	240 h, davon 96 h Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	
Literaturangaben	Die Literatur wird zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 07
Modulbezeichnung deutsch	PM 07: Programmierung
Modulbezeichnung englisch	Programming
Modulbezeichnung kurz	Pro
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Modulinhalte	 Einführung in die Hochsprachenprogrammierung Elementare Sprachelemente Steueranweisungen Funktionen Datenstrukturen Fortgeschrittene Zeigertechnik Ein-/ Ausgabeoperationen Programmstrukturierung, Speicherklassen Objektorientierte Programmierung (Klassen, Vererbung, Polymorphie)
Qualifikationsziele	 Anwendung zur objektorientierten Programmierung Befähigung zum Programmieren in C / C++
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor-Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Grundkenntnisse in Informatik/Programmierung
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	MP20 oder K120 oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Die Literatur wird zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 08
Modulbezeichnung deutsch	PM 08: Experimentalphysik
Modulbezeichnung englisch	Experimental Physics
Modulbezeichnung kurz	ExPhy
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. rer. nat. habil. Ernst-Michael Böhm
Dozent(in)	Prof. Dr. rer. nat. habil. Ernst-Michael Böhm
Modulinhalte	 Grundlagen der Physik: Physikalische Größen, Messungen, Fehlerrechnung Mechanik: Statik, Kinematik, Dynamik, Rotation, Erhaltungssätze, Elastische Verformung Thermodynamik: Grundbegriffe (Temperatur, Wärme), Zustandsgleichung, Zustandsänderungen, Wärmetransport, Hauptsätze Schwingungen und Wellen: Freie, gedämpfte und erzwungene Schwingungen, Wellenarten, Akustik Optik: geometrische Optik: Reflexion, Brechung, Abbildungen; Wellenoptik: Beugung, Polarisation, Interferenz
Qualifikationsziele	 Kennen, Verstehen und Anwenden von physikalischen Grundlagen und deren Zusammenhängen: Erfolgreiche Absolventen kennen und verstehen physikalische Grundgesetze und Prinzipien. können mit Hilfe von grundlegenden physikalischen Formeln physikalische Größen berechnen. können einfache physikalische Experimente durchführen und protokollieren. sind in der Lage einfache physikalische und ingenieurwissenschaftliche Aufgabenstellungen strukturiert zu bearbeiten.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Technische Gebäudeplanung (BA TGP)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul (Praktikum)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur 120 min (K120)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung





Modulnummer/Code	PM 09
Modulbezeichnung deutsch	PM 09: Maschinenelemente/CAD-Einführung
Modulbezeichnung englisch	Machine Elements / CAD Introduction
Modulbezeichnung kurz	ME/CAD
Modulverantwortliche(r)	DiplIng. Andreas Will
Dozent(in)	DiplIng. Andreas Will
Modulinhalte	Methodik zum Entwickeln technischer Produkte, Grundlagen der Auslegung von Maschinenelementen, Wellen und Achsen, Welle- Nabe- Verbindungen, Lager und Führungen, Kupplungen und Bremsen, Schrauben und Schraubverbindungen, Schweiß- und Klebeverbindungen, CAD-Grundlagen, 3D-CAD
Qualifikationsziele	Die Studierenden erwerben Fähigkeiten und Fertigkeiten zur systematischen Vorgehensweise in der Produktentwicklung, zur Auswahl, Dimensionierung und Gestaltung von Maschinenelementen sowie zur Modellierung von Bauteilen und Baugruppen mit Hilfe eines 3D-CAD- Programms
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Kenntnisse in Physik, Technische Mechanik, Werkstoffe und Technologien
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 90 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 10
Modulbezeichnung deutsch	PM 10: Technische Mechanik II
Modulbezeichnung englisch	Technical Mechanics II
Modulbezeichnung kurz	TM II
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ina Schmidt
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ina Schmidt, DiplIng. Andreas Will
Modulinhalte	 Spannungen aus Zug, Druck, Schub, Biegung und Torsion dünn- und dickwandiger Hauptachsenquerschnitte Spannungstransformation, Hauptspannungen Flächenträgheitsmomente, Hauptträgheitsachsen Differentialbeziehung von Durchbiegung und Biegemoment Kombinierte Beanspruchung, Versagenshypothesen, Vergleichsspannungen Stabknickung (Eulerfälle). Energieprinzipien in der Festigkeitslehre Berechnung statisch unbestimmter Systeme
Qualifikationsziele	 Vermittlung von Grundkenntnissen der Festigkeitslehre. Die Studierenden sind in der Lage, die Tragsicherheit und Gebrauchstauglichkeit von Balken- und Rahmensystemen hinsichtlich Festigkeit, Stabilität und Verformungen unter statischen Beanspruchungen zu beurteilen und ingenieurgemäß nachzuweisen.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/3/2/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 5 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Kenntnisse der Statik des starren Körpers: Auflager- und Zwischenreaktionen; Schnittgrößen statisch bestimmter Systeme
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 90 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	 Dietmar Gross, Werner Hauger, u.a.: Elastostatik. Springer Verlag. Peter Hagedorn, Jörg Wallaschek: Festigkeitslehre. Verlag Harri Deutsch. Peter Wriggers, Udo Nackenhorst, u.a.: Technische Mechanik kompakt: Starrkörperstatik, Elastostatik, Kinetik. Teubner Verlag. Hans Albert Richard, Manuela Sander: Technische Mechanik. Festigkeitslehre. Springer Verlag. Wolfgang H. Müller, Ferdinand Ferber: Technische Mechanik für Ingenieure. Hanser-Verlag



Modulnummer/Code	PM 11
Modulbezeichnung deutsch	PM 11: Mechatronik
Modulbezeichnung englisch	mechatronics
Modulbezeichnung kurz	MECH
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Martin Krohn
Dozent(in)	Prof. DrIng. Martin Krohn, M. Eng. Tobias Oertel
Modulinhalte	 grundlegender Aufbau u. Funktionsweise mechatronischer Lösungen; spezielle Themen der Mechatronik in Anpassung an aktuelle technische Entwicklungen, den speziellen Teilnehmerkreis und das jeweils festzulegende Schwerpunkthema des Kurses; Grundlegende Funktionsweise von Sensoren und Aktuatoren verschiedener Wirkprinzipien, ihre Auswahl und ihre Anbindung an Automatisierungsrechner sowie ihre praktische Anwendung in Projekten; Grundlagen der digitalen und analogen Signalerfassung, der informationstechnischen Weiterverarbeitung entsprechender Daten sowie die praktische Anwendung dieser Themen in Projekten; Grundlagen der digitalen Kommunikation über Feldbusse, Details spezieller Ausführungsformen und ihre praktische Anwendung; Einführung in die grafische Programmiersprache LabVIEW und Vertiefung in Themen u.a. der Messdatenerfassung und -aufbereitung, der Nutzung von Feldbussen sowie der Automatisierung auf Basis von Zustandsautomaten in Abhängigkeit vom Schwerpunkthema des Kurses und den Anforderungen der studentischen Projektthemen; komplexes Projekt zur eigenständigen Lösung einer mechatronischen Aufgabenstellung einzeln oder im Team unter Nutzung der grafischen Programmiersprache LabVIEW sowie diverser Hardware wie z.B. cDAC- und cRIO-Geräten von National-Instruments, Robotertechnik von DOBOT oder Arduino-Systemen in Kombination mit LEGO-Komponenten;
Qualifikationsziele	 Vermittlung und praktische Anwendung von ausgewählten Themenfel-dern der Mechatronik und der grafischen Programmiersprache LabVIEW. Erweiterung der Kenntnisse im Bereich Mess- und Steuerungstechnik, Regelungstechnik sowie der Informatik. Befähigung zur Anwendung die-ser Kenntnisse in komplexeren Projekten. Die Studierenden, die das Modul erfolgreich absolviert haben, sind weiterhin in der Lage die Bedeutung und die grundlegenden Möglichkeiten der Mechatronik mit all ihren Teilgebieten als Basis für die Lösung technischer Aufgaben-stellungen zu begreifen und ihre ingenieurtechnischen Lösungsansätze unter Beachtung dieser Möglichkeiten zu erstellen bzw. zu optimieren sowie Fragestellungen der Mechatronik zu erkennen und zu formulieren, einfa-che Aufgaben selbst zu lösen oder ihre Lösung



	durch Spezialisten inter-disziplinär zu begleiten und die Lösungsergebnisse zu kontrollieren bzw. zu bewerten und • LabVIEW-Applikationen einfacher Komplexität inklusive Hardwareeinbin-dung und Anwendung von Zustandsautomaten zu entwerfen, programm-technisch umzusetzen und zu testen.soll die Möglichkeiten der Interaktion von Elementen der Elektrotechnik und der Informationsverarbeitung mit den Elementen des Maschinenbaus bzw. der Verfahrenstechnik erkennen und seine ingenieurtechnischen Lösungsansätze unter Beachtung dieser Möglichkeiten entwickeln und optimieren. In der Verbindung von Vorlesung, Seminar und Praktikum soll die Vorgehensweise bei der Kombination von Mechanik, Elektrotechnik und Informatik begreifbar gemacht und Fähigkeiten zur Lösung praxisrelevanter Aufgabenstellungen vermittelt werden. Ziel ist es, den künftigen Ingenieur zu befähigen, mechatronische Fragestellungen zu erkennen und zu formulieren, einfache mechatronische Aufgaben selbst zu lösen oder ihre Lösung durch Spezialisten interdisziplinär zu begleiten.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/2/1/2
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual) PM Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 5 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die	Grundkenntnisse der Elektronik, der elektrischen Maschinen, der
Teilnahme	Technischen Mechanik sowie der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik, er-weiterte Kenntnisse in Mathematik
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul (u.a. Rechnerprogramm und Zwischentestate
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP30 min o. APL (Projektarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, konstruktiver Entwurf KE)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	Präsenzzeit: 60 h, Selbststudium: 90 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Maximal 20
Literaturangaben	• aktuelle Literatur und Datenblätter angepasst an das Schwerpunkthema des Kurses sowie die Themenstellung der Projekte



Modulnummer/Code	PM 12
Modulbezeichnung deutsch	PM 12: Signale und Systeme
Modulbezeichnung englisch	Signals and Systems
Modulbezeichnung kurz	SuS
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. habil. Andreas Ahrens
Dozent(in)	Prof. DrIng. habil. Andreas Ahrens
Modulinhalte	 Determinierte kontinuierliche Signale und ihre Beschreibung Kontinuierliche Systeme und ihre Beschreibung Beschreibung von Zufallsprozessen Signalabtastung und -rekonstruktion
Qualifikationsziele	Vermittlung theoretischer Grundlagen zur Beschreibung und Analyse von kontinuierlichen Signalen und Systemen im Zeit- und Frequenzbereich; Anwendung theoretischer Kenntnisse zur Lösung praktischer Problemstellungen
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	Arten: PM im Studiengang Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Studiengang Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA luE, auch dual) PM im Studiengang Schiffselektrotechnik (BA SET)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Empfohlen: Fundierte Kenntnisse in den Grundlagen der Elektrotechnik, gesicherte Kenntnisse der höheren Mathematik
Prüfungsvorleistung	erfolgreiche Teilnahme am Praktikum
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: K120 o. mündliche Prüfung MP20 min o. APL
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 64 h und Selbststudium 86 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	zugelassene Teilnehmer: Übung 20
Literaturangaben	 Girod, B.; Rabenstein, R.; Stenger, A.: Einführung in die Systemtheorie. Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2005 Fliege, N.; Gaida, M.: Signale und Systeme. Wilburgstetten: J. Schlembach Fachverlag, 2008 Bossert, M.; Frey, T.: Signal- und Systemtheorie, Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2005 Werner, M.: Signale und Systeme, Braunschweig, Wiesbaden: Vieweg, 2000 Doblinger, G.: Zeitdiskrete Signale and Systeme. Wilburgstetten: J. Schlembach Fachverlag, 2007.



Modulbezeichnung englisch Measurement Technology	Modulnummer/Code	PM 13
Modulbezeichnung kurz	·	PM 13: Messtechnik
Modulverantwortliche(r)		Measurement Technology
Modulinalte		
Dozent(in)		
Grundlagen, Begriffe des Messens Klassifizierung von Messmethoden, Ausschlag-, Differenz- u. Kompensationsmethode, Informationsträger im Messsignal Maßsysteme, Einheiten, Naturkonstanten Statisches Verhalten der Messgeräte; Kennlinie und Empfindlichkeit Messfehler und Messunsicherheiten, bekannte Einflüsse und deren Fortpflanzung, unbekannte Einflüsse, normalverteilte Unsicherheiten (eine und verknüpfte Messgrößen), t-Verteilung, korrelierte Messgrößen, Messunsicherheiten und Fehlergrenzen elektr. Messgeräte, Genauigkeitsangaben Dynamisches Verhalten der Messgeräte, Testfunktionen, Verzögerungsglied 1. Ordnung, RC-Glied, TP, HP, integrierendes und differenzierendes Verhalten, Verzögerungsglied 2. Ordnung, Frequenzgänge, Anstiegszeiten, Dynamische Messfehler Elektromechanische Messgeräte, Drehspulmesswerk, Dynamometer Messung von Gleichstrom- und Spannung, Messbereichserweiterung, Messbereichsbegrenzung, Überlastschutz Messung von Wechselstrom- und Spannung, Gleichwert, Gleichrichtwert, RMS, Scheitelfaktor, Formfaktor, Analogmultimeter, Digitalmultimeter Leistungsmessung bei Wechselspannung und in Drehstromsystemen Oszilloskop, frequenzkompensierter Spannungsteiler Elektrisches Messen nichtelektrischer Größen Messverstärker, OPV-Aufbau, OPV-Grundschaltungen, EKG- Messung, Sallen-Key-filter, Thermistoransteuerung mit OPV Messwerterfassungssysteme, aktive und passive Sensoren Elektrodynamische Sensoren, Weg- und Winkelmessung (Differentialtransformator); Drehzahlauffehmer (Tachogeneratoren, Induktions-Durchflussmesser, US-Durchflussmesser, Thermoelemente, Sperrschichttemperatursensor Messung von ohmschen Widerständen, Thermistoren, Messbrücken, Dehnungsmessstreifen, Voll-, Halb-, Viertelbrücken, kapazitive Aufnehmer DA und AD-Umsetzer für elektrische und mechanische Größen Rechnerunterstützte Messsysteme und digitale	· ·	
Klassifizierung von Messmethoden, Ausschlag-, Differenz- u. Kompensationsmethode, Informationsträger im Messsignal Maßsysteme, Einheiten, Naturkonstanten Statisches Verhalten der Messgeräte; Kennlinie und Empfindlichkeit Messfehler und Messunsicherheiten, bekannte Einflüsse und deren Fortpflanzung, unbekannte Einflüsse und deren Fortpflanzung, unbekannte Einflüsse und deren Fortpflanzung, korrelierte Messgrößen, Messunsicherheiten und Fehlergrenzen elektr. Messgeräte, Genauigkeitsangaben Dynamisches Verhalten der Messgeräte, Testfunktionen, Verzögerungsglied 1. Ordnung, RC-Glied, TP, HP, integrierendes und differenzierendes Verhalten, Verzögerungsglied 2. Ordnung, Frequenzgänge, Anstiegszeiten, Dynamische Messfehler Elektromechanische Messgeräte, Drehspulmesswerk, Dynamometer Messung von Gleichstrom- und Spannung, Messbereichsserenzung, Überlastschutz Messung von Wechselstrom- und Spannung, Gleichwert, Gleichrichtwert, RMS, Scheitelfaktor, Formfaktor, Analogmultimeter, Digitalmultimeter Leistungsmessung bei Wechselspannung und in Drehstromsystemen Ozsilloskop, frequenzkompensierter Spannungsteiler Elektrisches Messen nichtelektrischer Größen Messverstärker, OPV-Aufbau, OPV-Grundschaltungen, EKG-Messung, Sallen-Key-Filter, Thermistoransteuerung mit OPV Messwerstärker, OPV-Aufbau, O	, ,	<u> </u>
Managhaithean Dana () 10	Modulinhalte	 Klassifizierung von Messmethoden, Ausschlag-, Differenz- u. Kompensationsmethode, Informationsträger im Messsignal Maßsysteme, Einheiten, Naturkonstanten Statisches Verhalten der Messgeräte; Kennlinie und Empfindlichkeit Messfehler und Messunsicherheiten, bekannte Einflüsse und deren Fortpflanzung, unbekannte Einflüsse, normalverteilte Unsicherheiten (eine und verknüpfte Messgrößen), t-Verteilung, korrelierte Messgrößen, Messunsicherheiten und Fehlergrenzen elektr. Messgeräte, Genauigkeitsangaben Dynamisches Verhalten der Messgeräte, Testfunktionen, Verzögerungsglied 1. Ordnung, RC-Glied, TP, HP, integrierendes und differenzierendes Verhalten, Verzögerungsglied 2. Ordnung, Frequenzgänge, Anstiegszeiten, Dynamische Messfehler Elektromechanische Messgeräte, Drehspulmesswerk, Dynamometer Messung von Gleichstrom- und Spannung, Messbereichserweiterung, Messbereichsbegrenzung, Überlastschutz Messung von Wechselstrom- und Spannung, Gleichwert, Gleichrichtwert, RMS, Scheitelfaktor, Formfaktor, Analogmultimeter, Digitalmultimeter Leistungsmessung bei Wechselspannung und in Drehstromsystemen Oszilloskop, frequenzkompensierter Spannungsteiler Elektrisches Messen nichtelektrischer Größen Messwertsfärker, OPV-Aufbau, OPV-Grundschaltungen, EKG- Messung, Sallen-Key-Filter, Thermistoransteuerung mit OPV Messwerterfassungssysteme, aktive und passive Sensoren Elektrodynamische Sensoren, Weg- und Winkelmessung (Differentialtransformator); Drehzahlaufnehmer (Tachogeneratoren, Induktionsaufnehmer, induktive Sensoren, photoelektrische Abtastung) Hall-Sonde, Induktions-Durchflussmesser, US-Durchflussmesser, Thermoelemente, Sperrschichttemperatursensor Messung von ohmschen Widerständen, Thermistoren, Messung von ohmschen Widerständen, Thermistoren, Messprücken, Dehnungsmessstreifen, Voll-, Halb-, Viertelbrücken, kapazitive Aufnehmer <



0 1:01 (:	Vonntnicco in der elektrischen Masstachnik mit Fähigkeit
Qualifikationsziele	 Kenntnisse in der elektrischen Messtechnik mit Fähigkeit zur praktischen Anwendung in Messtechnik und Sensorik Auswahl von Sensoren, Schaltungen, Verfahren und Verstehen von mathematischen, physikalischen und technischen Grundlagen zur Entwicklung von Messsystemen Wissensvermittlung zur Auswahl geeigneter Messprinzipien und von Sensoren, sowie den Elementen einer Messkette
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor-Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Pflicht: erfolgreiche Teilnahme am Modul Mathematik I+II Pflicht: erfolgreiche Teilnahme am Modul Grundl. der Elektrotechnik I+II Empfohlen: Experimentalphysik
Prüfungsvorleistung	Abgabe Praktikumsprotokolle
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min. oder mündliche Prüfung MP20 min.oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Maximalteilnehmerzahl 60
Literaturangaben	 Schrüfer, Reindl, Zagar: "Elektrische Messtechnik- Messung el Größen", Fachbuchverlag Leipzig Parthier: "Messtechnik - Grundlagen und Anwendungen der ele Springer Vieweg Lerch: "Elektrische Messtechnik – Analoge, digitale und comp Springer Vieweg Puente, Kiencke: "Messtechnik - Systemtheorie für Ingenieure Vieweg



Modulnummer/Code	PM 14
Modulbezeichnung deutsch	PM 14: Elektronische Schaltungstechnik I
Modulbezeichnung englisch	Electronic Circuit Technology I
Modulbezeichnung kurz	STI
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Modulinhalte	Halbleiterphysik
	 Dioden
	Bipolartransistoren
	Feldeffekttransistoren
	Verstärkerschaltungen
	Leistungshalbleiter Outstalelterniseles Basseless and a
	Optoelektronische Bauelemente
Qualifikationsziele	Verstehen von Funktion und Wirkungsweise elektronischer Bauelemente
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/2/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch
	dual)
	PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET)
	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
_	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Grundlegende Kenntnisse in der Elektrotechnik
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die	MP20 oder K120 oder APL
Vergabe von	
Leistungspunkten	
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Die Literatur wird zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 15
Modulbezeichnung deutsch	PM 15: Computational Engineering
Modulbezeichnung englisch	Computational Engineering
Modulbezeichnung kurz	CE
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Sven Pawletta
Dozent(in)	Prof. DrIng. Sven Pawletta
Modulinhalte	 experimentelle und theoretische Modellbildung (statische und dynamische Systeme) Simulation kontinuierlicher Systeme praktische Anwendungsbeispiele unter Verwendung von SCEs (Matlab u.ä.)
Qualifikationsziele	Befähigung zur Modellierung, Simulation und Analyse einfacher technischer Systeme
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS Präsenzstudium
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Grundkenntnisse in Mathematik
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	K120 oder MP20 oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h, davon 16 Wochen à 4 SWS Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Lehrvortrag 60, Seminaristischer Unterricht 35, Praktikum 15, entspr. KapVO
Literaturangaben	 Quarteroni, A.; Fausto, S.: Scientific Computing with Matlab, Springer Verlag Biran, A.; Moshe, B.: Matlab für Ingenieure, Addison Wesley Kahlert, J.: Simulation technischer Systeme, Vieweg Verlag



Modulnummer/Code	PM 16
Modulbezeichnung deutsch	PM 16: Fertigungstechnik I
Modulbezeichnung englisch	Manufacturing Technology I
Modulbezeichnung kurz	GFT 1
Modulverantwortliche(r)	Franziska Bendig M. Sc.
Dozent(in)	Franziska Bendig M. Sc.
Modulinhalte	 Produktion und betriebliche Wertschöpfung Einteilung der Verfahrenshauptgruppen nach DIN 8580 Urformen: Einteilung der Gießverfahren, Technologie des Gießens, Prozessgrößen, Formenbau, Fehleranalyse ausgewählte Gießverfahren insbesondere Sandformguss, Kokillenguss, Druckguss, Schleuderguss, Strangguss Umformen: Einteilung der Umformverfahren, Technologie des Umformens, Prozessgrößen, Werkzeugbau, Fehleranalyse ausgewählte Umformverfahren insbesondere Walzen (verschiedene Verfahren), Schmieden und Durchdrücken, Biegen, Tiefziehen mit festem und mit elastischem Werkzeug, Innen- und Außen-Hochdruckumformen Industrieller und wirtschaftlicher Einsatz der Ur- und Umformtechnik
Qualifikationsziele	 Kenntnis der Verfahren im Bereich der Ur- und Umformtechnik, ihrer Randbedingungen und Prozessgrößen Befähigung die Prozesse zur Fertigung von Bauteilen und Komponenten anhand gestellter Anforderungen auszuarbeiten und beim Konstruieren den Aspekt der wirtschaftlichen Herstellung zu berücksichtigen. Studierende sind in der Lage die betrachteten Fertigungsverfahren auszuwählen, zu planen und auszulegen sowie Ihre Effizienz und Wirtschaftlichkeit einzuschätzen
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Grundkenntnisse in der Physik und Werkstoffkunde
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul (z.B. Laborteilnahme und -auswertung, erfolgreiche Bearbeitung von Übungsaufgaben oder Anfertigung von Hausarbeiten)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur 120 Minuten
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung



Literaturangaben	 Westkämper, Engelbert (2010), Einführung in die Fertigungstechnik, 8. Auflage, Wiesbaden Fritz, Alfred Herbert (2018), Fertigungstechnik, 12. Auflage, Heidelberg Klocke, Fritz (2015) Fertigungsverfahren 5 - Gießen, Pulvermetallurgie, Additive Manufacturing, 4. Auflage, Berlin Klocke, Fritz (2017) Fertigungsverfahren 4 – Umformen, 6. Auflage, Berlin Weitere siehe Skript
------------------	---



Modulnummer/Code	PM 17
Modulbezeichnung deutsch	PM 17: Grundlagen der
	Automatisierungstechnik
Modulbezeichnung englisch	Basics of Automation Technology
Modulbezeichnung kurz	GdAT
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. habil. Olaf Simanski
Dozent(in)	Prof. DrIng. habil. Olaf Simanski
Modulinhalte	 Verständnis für technische Prozesse und Technologieschema, Eigenschaften technischer Prozesse Anforderungen, Arbeitsschritte beim Entwurf von AT-Lösungen Strukturen von AT-Systemen, zentrale/dezentrale Automation, Gerätetechnik der AT, Beschreibungsmittel und Funktionsstrukturen, Grundlegende Elemente der Programmierung, Automaten Anwendung von Speicherprogrammierbaren und eingebetteter Steuerungen (Grundlagen)
Qualifikationsziele	Aufbau grundlegender Fertigkeiten zur Analyse technischer Systeme und zur Lösung einfacher Automatisierungsaufgaben, Kennenlernen der Technik automatisierungstechnischer Geräte, aktueller Beschreibungsmittel und Programmierelemente
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2 SWS.
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Empfohlen: Mathematik, Physik, Programmierung
Prüfungsvorleistung	erfolgreiche Teilnahme am Praktikum
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: 120-minütige schriftliche Prüfung
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h (Präsenzstudium: 64 h, Selbststudium: 86 h)
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	
Literaturangaben	 G. Wellenreuther, D. Zastrow: Automatisieren mit SPS - Theorie und Praxis Springer Verlag J. Lunze: Automatisierungstechnik DE Gruyter H. Lutz, W. Wendt: Taschenbuch der Regelungstechnik, Harri Deutsch



Modulnummer/Code	PM 18
Modulbezeichnung deutsch	PM 18: Sensorik
Modulbezeichnung englisch	Sensors
Modulbezeichnung kurz	Sen
Modulverantwortliche(r)	NN
Dozent(in)	NN
Modulinhalte	 Sensorbegriff, Funktionsstrukturen, Messeffekte, Sensorsignalerfassung und -verarbeitung ausgewählte Messverfahren, Sensoren für die Mensch- Maschine Schnittstelle
Qualifikationsziele	Befähigung zur Anwendung Sensorsystemen, Bewertungs- und Auswahlkompetenz
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	120 h davon 16 Wochen a 4 SWS Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 19
Modulbezeichnung deutsch	PM 19: Mikrocontrollertechnik
Modulbezeichnung englisch	Microcontroller Technology
Modulbezeichnung kurz	MCT
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Modulinhalte	Architekturen von Mikrocontrollern und Digitalen
	Signalprozessoren
	Funktionsweise von on chip Peripherie Modulen
	Input /Output Programmierung
	• Timer / Counter Programmierung
	ADC / DAC Programmierung Salvaittatallangua grammierung
	Schnittstellenprogrammierung Hardwarentwurf von Mikrosentrellerschaltungen
	Hardwareentwurf von MikrocontrollerschaltungenApplikationsbeispiele
Qualifikationsziele	Befähigung zum Entwurf von Mikrocontrollerschaltungen
Qualificationsziele	Befähigung zur Programmierung von Mikrocontrollern in
	Assembler und C
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch
	dual)
	PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Davier	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) 1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Dauer	jedes Sommersemester
Angebotsturnus	Grundkenntnisse in Mathematik, Digitaltechnik, Informatik
Voraussetzungen für die Teilnahme	drandkenntinsse in Mathematik, Digitateetiink, Informatik
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die	MP20 oder K120 oder APL
Vergabe von	
Leistungspunkten	
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102
	h
Zahl der zugelassenen	Keine Begrenzung
Teilnehmer	
Literaturangaben	Wird zu Beginn der Veranstaltung bekanntgegeben



Modulnummer/Code	PM 20
Modulbezeichnung deutsch	PM 20: Elektronische Schaltungstechnik II
Modulbezeichnung englisch	Electronic Circuit Technology II
Modulbezeichnung kurz	ST II
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Dozent(in)	Prof. DrIng. Ingo Müller
Modulinhalte	Differenzverstärker
	 Operationsverstärker
	Oszillatorschaltungen
	SchaltalgebraSchaltkreisfamilien
	Kippstufen
	Zähler und Frequenzteiler
	Kombinatorische Schaltungen
	Halbleiterspeicher
	 Analog – Digital – Umsetzer
	PSPICE Simulationen
	• Laborpraktikum
Qualifikationsziele	Befähigung zum Entwurf analoger und digitaler Schaltungen; Befähigung zur Simulation von analogen und digitalen
	 Befähigung zur Simulation von analogen und digitalen Schaltungen mit SPICE
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch
Art and Verwendbarker	dual)
	PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET)
	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
2	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) 1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Dauer	jedes Sommersemester
Angebotsturnus	keine
Voraussetzungen für die Teilnahme	kenie
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die	MP20 oder K120 oder APL
Vergabe von	
Leistungspunkten	
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird zu Beginn der Veranstaltung bekanntgegeben



Modulnummer/Code	PM 21
Modulbezeichnung deutsch	PM 21: Grundlagen der Regelungstechnik
Modulbezeichnung englisch	Basic of Control
Modulbezeichnung kurz	GReTe
Modulverantwortliche(r)	NN
Dozent(in)	NN
Modulinhalte	 Beschreibung von Regelungssystemen; Modellierung und Simulation dynamischer Systeme, Entwurfsverfahren, Anwendung moderner Entwurfswerkzeuge (Entwurfsmethodik), Frequenzgangmethoden für Analyse und Entwurf spezielle Reglerstrukturen Stabilität und Robustheit von Regelkreisen schaltende Regler Grundlagen und Entwurf digitaler Regelungen
Qualifikationsziele	Befähigung zur Analyse dynamischer Prozesse, zum Entwurf von Regelkreisen sowie zur Anwendung moderner Entwurfswerkzeuge
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) PM im Bachelor Schiffselektrotechnik (BA SET) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Empfohlen: Mathematik, Automatisierungstechnik, Signale und Systeme
Prüfungsvorleistung	Vollständige Teilnahme an den Laborübungen und Protokollierung der Laborergebnisse
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	MP20 oder K120 oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand Zahl der zugelassenen Teilnehmer	150 h, davon 16 Wochen à 4 SWS Präsenzstudium
Literaturangaben	 Foellinger1. Regelungstechnik, Einführung in die Methoden und ihre Anwendung. Hüthig-Verlag, 1994. J. Lunze. Regelungstechnik Band I, Systemtheoretische Grundlagen, Analyse und Entwurf Einschleifiger Regelungen. Springer-Verlag, 2001. H. Unbehauen. Regelungstechnik Band I bis III. Vieweg-Verlag, 2001. W. Wendt, Taschenbuch der Regelungstechnik, Verlag Harri Deutsch, 2005 Schmidt, G., Grundlagen der Regelungstechnik. 2. Auflage. Berlin: Springer, 1994.



Modulnummer/Code	PM 22
Modulbezeichnung deutsch	PM 22: Fertigungstechnik II
Modulbezeichnung englisch	Manufacturing Technology II
Modulbezeichnung kurz	FTII
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Tassilo-Maria Schimmelpfennig M.Sc.
Dozent(in)	Prof. DrIng. Tassilo-Maria Schimmelpfennig M.Sc.
Modulinhalte	In diesem Modul werden die Grundlagen der spanenden
moduli matte	Fertigungsverfahren in der Verfahrenshauptgruppe Trennen
	nach DIN 8580 gelehrt. Die Basis der Wissensvermittlung sind die verfahrensunabhängigen Grundlagen der spanenden
	Fertigungsverfahren: Schneidengeometrie spanender
	Werkzeuge, das Werkzeugbezugssystem, das
	Wirkbezugssystem, Schnitt- und Spanungsgrößen, Spanformen
	und deren Einflussfaktoren, Entstehung von Schnittkräften und
	deren Berechnung, Schnittleistung und die erforderliche
	Antriebsleistung, Werkzeugverschleiß und seine Ursachen,
	Standvermögen und Standkriterien von Werkzeugen, Standzeit
	und deren Bestimmung, kosten- und zeitoptimale Standzeit und die kostenoptimalen Schnittgeschwindigkeiten,
	kostenoptimale Stückzeit, Werkzeugwerkstoffe
	Verfahrensabhängige Grundlagen spanender und abtragender
	Fertigungsverfahren: spezifische Grundlagen zu den
	Fertigungsverfahren Drehen, Fräsen, und Bohren sowie deren
	Verfahrensuntergruppen, vertiefte Grundlagen des
	funkenerosiven Abtragens und dessen Verfahrensvarianten.
Qualifikationsziele	Die Studierenden, die dieses Modul erfolgreich absolvieren, sind in der Lage, Fertigungsverfahren zu planen, auszuwählen und
	den wirtschaftlichen Nutzen bei der Anwendung zu berechnen.
Sprache	Deutsch V/SU/Ü/P: 2/0/0/2
Lehr- und Lernformen	Skript, PP-Präsentation, Folgende Laborübungen unterstützen
	den vermittelten Stoff in den Vorlesungen und Übungen:
	- Ermittlung der Oberflächengüte beim Drehen in Abhängigkeit
	von Vorschub, Schneideckenradius und Schnittgeschwindigkeit
	- Ermittlung des Werkzeugverschleißes und der Temperatur an
	der Werkzeugschneide - Schnittkraftberechnung und Schnittkraftmessung
	- CNC-Programmierung und Fertigung eines Dreh- und Frästeiles
	- Senk- und Drahterosion
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	Vollständige Teilnahme an den Laborübungen und Protokollierung der Laborergebnisse
Voraussetzungen für die Vergabe	Klausur K120 oder mündliche Prüfung MP20 oder APL
von Leistungspunkten	<u> </u>
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS



Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	 Degner/Lutze/Smejkal: Spanende Formung, Hanser Verlag E. Pauksch: Zerspantechnik, Vieweg Verlag W. König: Fertigungsverfahren, VDI - Verlag



Modulnummer/Code	PM 23
Modulbezeichnung deutsch	PM 23: Elektromagnetische Verträglichkeit
Modulbezeichnung englisch	Electromagnetic compatibility
Modulbezeichnung kurz	EMV
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Jens Kraitl
Dozent(in)	Prof. DrIng. Jens Kraitl
Modulinhalte	 System, Modell, Messung Einleitung, Wiederholung von Grundlagen der Elektrotechnik in Bezug zur EMV Begriffe und rechtliche Rahmenbedingungen Messgrößen der EMV EMB-Modell Störquellen Geleitete Störungen Kopplung über elektromagnetische Wellen Störsenken Komponenten und Konzepte zur Verbesserung der EMV EMV-Messungen und Prüfungen (CEcert, EMV-Labor) Qualitätssicherung, Zuverlässigkeit als Teilaspekt der Qualität Theoretische Grundlagen der Zuverlässigkeitstheorie Zuverlässigkeitskenngrößen Wichtige stetige Verteilungsfunktionen der Zuverlässigkeitstheorie
Qualifikationsziele	 Anwendung der Exponentialfunktion bei Zuverlässigkeitsberechnungen. Vermittlung von Kenntnissen zu Begriffen und Größen sowie zur Einordnung der EMV in gesetzliche und normrechtliche Zusammenhänge Vermittlung von Kenntnissen über grundlegende elektromagnetische Beeinflussungen und ihre Ursachen Befähigung zur Messung und zur Klassifikation von Störsignalen Befähigung zur Analyse elektromagnetischer Wechselwirkungen und zur Sicherstellung der EMV Befähigung zur Ermittlung von Zuverlässigkeitskenngrößen Vermittlung von Kenntnissen über Redundanzkonzepte Befähigung zur Analyse, Darstellung und Berechnung von Zuverlässigkeitsstrukturen
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/2/0/0
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA Iue, auch dual) in der Profillinie Information Systems and Automation PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Pflicht: erfolgreiche Teilnahme am Modul Mathematik I+II Pflicht: erfolgreiche Teilnahme am Modul Grundl. der Elektrotechnik I+II Pflicht: erfolgreiche Teilnahme am Modul Messtechnik
Prüfungsvorleistung	keine



Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min. oder mündliche Prüfung MP20 min. oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 CR (5 Credits im Rahmen des European Credit Transfer and Accumulation Systems)
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen	Maximalteilnehmerzahl 60
Teilnehmer	Mindestteilnehmerzahl 2
Literaturangaben	Bekanntgabe innerhalb der ersten Vorlesungen



Modulnummer/Code	PM 24
Modulbezeichnung deutsch	PM 24: Patent- und Markenrecht
Modulbezeichnung englisch	patent and trademark law
Modulbezeichnung kurz	PMR
Modulverantwortliche(r)	LA Patentverwertungsagentur Mecklenburg-Vorpommern
Dozent(in)	N.N.
Modulinhalte	Einführung in das Markenrecht
	Einführung in das Patentrecht
	Durchführung von Patentrecherchen
	Durchführung von Patentverfahren
	Entwicklung von Patentschriften
Qualifikationsziele	Erwerb von Kenntnissen im Marken- und Patentrecht
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 3/0/0/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Keine
Prüfungsvorleistung	keine
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min. oder mündliche Prüfung MP20 min. o. APL
ECTS-Leistungspunkte	5 CR (5 Credits im Rahmen des European Credit Transfer and Accumulation Systems)
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Lehrvortrag 60, Praktikum 15, entspr. KapVO
Literaturangaben	Bekanntgabe innerhalb der ersten Vorlesungen



Modulnummer/Code	PM 25
Modulbezeichnung deutsch	PM 25: Projektseminar
Modulbezeichnung englisch	project seminar
Modulbezeichnung kurz	PSem
Modulverantwortliche(r)	verantwortlich für die Bewertung ist der jeweils projektbetreuende Professor
Dozent(in)	verantwortlich für die Bewertung ist der jeweils projektbetreuende Professor
Modulinhalte	 In Projektgruppen werden praktische Aufgabenstellungen aus der Mechatronik eigenständig bearbeitet Der Projektfortschritt wird unter Anleitung von Hochschullehrern zwischen den Projektgruppen diskutiert
Qualifikationsziele	Befähigung zur eigenständigen Bearbeitung typischer ingenieurtechnischer Aufgabenstellungen der Mechatronik
Sprache	Deutsch oder Englisch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/0/4/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Keine
Prüfungsvorleistung	keine
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	APL
ECTS-Leistungspunkte	5 CR (5 Credits im Rahmen des European Credit Transfer and Accumulation Systems)
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Seminaristischer Unterricht 35, Übung 20, entspr. KapVO
Literaturangaben	Bekanntgabe innerhalb der ersten Vorlesungen



Modulnummer/Code	PM 26
Modulbezeichnung deutsch	PM 26: Layoutentwurf/-projekt
Modulbezeichnung englisch	Layout Design/-Project
Modulbezeichnung kurz	LE
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. O. Hagendorf
Dozent(in)	Prof. Dr. O. Hagendorf
Modulinhalte	Einführung Leiterplattendesign, Geschichte, Einteilung, Herstellung, Standards, elektronische Bauelemente, Gehäusetypen, Verarbeitung Layout Planung und Design, mechanischer und elektrischer Entwurf Platzierung, Autorouting, Designrichtlinien, Multilayer Design, Löten, Montage, Materialien, Werkzeuge, Qualitätskontrolle und Umweltaspekte Einführung in ECAD gestützten Schaltplan- und Leiterplattenentwurf
Qualifikationsziele	Befähigung zum Entwurf elektronischer Leiterkarten, Kenntnisse und Fertigkeiten zu Löttechnologien (bedrahtet und SMD)
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/1/0/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 2 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	2 ECTS
Arbeitsaufwand	60 h aufgeteilt in Präsenzstudium 30 h und Selbststudium 30 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 27
Modulbezeichnung deutsch	PM 27: Elektronik-Projekt
Modulbezeichnung englisch	Electronic-Project
Modulbezeichnung kurz	EP
Modulverantwortliche(r)	Studiengangsverantwortliche/r
Dozent(in)	Dozenten und Professoren der Bereiche MVU und Eul
Modulinhalte	- Anwendungsorientierte Vertiefung der Kenntnisse im Layout Entwurf
	- Umsetzung von projektspezifischen Elementen eines Lastenheftes aus dem Bereich der Elektrotechnik
Qualifikationsziele	 Vertiefte Anwendung der im Studium erworbenen Kenntnisse zum Entwurf elektronischer Schaltungen Implementierung dieser in einen größeren Kontext)
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/1/0/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 2 SWS
Angebotsturnus	jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	2 ECTS
Arbeitsaufwand	60 h aufgeteilt in Präsenzstudium 30 h und Selbststudium 30 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 28
Modulbezeichnung deutsch	PM 28: Werkstoffe und Technologien
Modulbezeichnung englisch	Materials and Technology
Modulbezeichnung kurz	WUT
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. rer. nat. habil Marion Wienecke
Dozent(in)	Prof. Dr. rer. nat. habil Marion Wienecke
Modulinhalte	Atombau, Periodensystem der Elemente,
	 Kristallstrukturen, Mischkristalle, Werkstoffgruppen, mechanische, thermische, elektrische und magnetische Eigenschaften Metalle: als Leiterwerkstoffe, Kontaktwerkstoffe, Widerstände, Heizleiter, Metallsensoren, Umformtechniken, Dick- und Dünnschichttechnik, Verbindungstechniken Halbleiter: elektronisches Bändermodell, Halbleiterübergänge, Dioden, Transistoren, Halbleitersensoren, Keramiken und Gläser: Dielektrika, elektronenleitende und ionenleitende Sensoren, piezo- und pyroelektrische Sensoren, Fertigungstechniken von Keramiken und Gläsern, Polymere: Massenkunststoff, technische Thermoplaste, spezielle Polymere, Harze, Elastomere, leitfähige Polymere, passive Anwendungen, elektrisch aktive Anwendungen, Spritzguss Magnetwerkstoffe: Anwendungen von Magnetwerkstoffen, metallische Hart- und Weichmagnete, keramische Hart- und Weichmagnete, Herstellung metallische Gläser
Qualifikationsziele	Dieses Modul vermittelt Grundkenntnisse in den Fächern Werkstoffkunde und Technologien der Elektrotechnik und Elektronik. Durch Vorlesungen und Praktika werden die Studenten befähigt, Einsatzmöglichkeiten und Fertigungstechniken der Werkstoffe in der Elektrotechnik und Elektronik zu beurteilen und anzuwenden. Besonderer Wert wird auf das physikalische Verständnis elektrischer, magnetischer und mechanischer Eigenschaften von Werkstoffen mit Blick auf deren Anwendungen in der Elektrotechnik gelegt.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM Bachelor Studiengang Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP20 min o. APL



Leistungspunkten	(Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	PM 29
Modulbezeichnung deutsch	PM 29: Antriebssysteme und Getriebe
Modulbezeichnung englisch	Drive Systems and Transmissions
Modulbezeichnung kurz	AnGe
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. rer. nat. Christoph Hornberger
Dozent(in)	Prof. Dr. rer. nat. Christoph Hornberger
Modulinhalte	 Systematisierung von Antriebskonzepten, deren Aufbau und Anwendung; Physikalische Grundlagen der Beschreibung von Bewegungsvorgängen, Einführung in die Getriebetechnik Gleichförmig übersetzende Getriebe
Qualifikationsziele	 Befähigung der Absolventen zur richtigen Beurteilung und Lösung von Antriebsproblemen Gestaltung und Dimensionierung von Antriebssträngen Kenntnis der Getriebesystematik
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/2/1/1
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) WPM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) WPM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 5 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Kenntnisse Maschinenelemente, Technische Mechanik, Physik
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: Erfolgreiche Teilnahme am studienbegleitenden Assessment, erfolgreiche Teilnahme am Labor
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Projektarbeit SBA, Referate und sonstige schriftliche Arbeiten)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in 48 h Präsenzstudium und 102 h Selbststudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	 Schlecht: Maschinenelemente 2; Pearson Studium Verlag Roloff / Matek: Maschinenelemente; Springer Vieweg Verlag Decker: Maschinenelemente; Carl Hanser Verlag Hinzen: Maschinenelemente 2; Oldenbourg Wissenschaftsverlag



Modulnummer/Code	PM 30
Modulbezeichnung deutsch	PM 30: Robotik
Modulbezeichnung englisch	Robotics
Modulbezeichnung kurz	Ro
Modulverantwortliche(r)	NN
Dozent(in)	NN
Modulinhalte	Industrieroboter: Spezifikationen, Aufbau, Kinematik, Geschwindigkeiten/Beschleunigungen, Bewegungsgleichungen, Bahnsteuerung, Regelung, Programmierung von Industrierobotern
Qualifikationsziele	Befähigung zur Realisierung von Industrie- und Serviceroboteranwendungen
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual)
	in der Profillinie Embedded Systems PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Mathematik, Gerätetechnik
Prüfungsvorleistung	Erfolgreicher Abschluss des Zwischenprojektes
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	K120 oder MP20 oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 CR (Credits)
Arbeitsaufwand	150 h, davon 16 Wochen à 4 SWS Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Lehrvortrag 60, seminaristischer Unterricht 35, Praktikum 15, entspr. KapVO
Literaturangaben	 Fu, K.S.; Gonzalez, R.C.; Lee, C.S.G.: Robotics, Control, Sensing, Vision and Intelligence McGraw-Hill, Inc., 1987 Schilling, R.J.: Fundamentals of Robotics, Analysis and Control, Prentice Hall, Englewood Cliffs, New Jersey 1990 Hesse, Stefan: Industrieroboterpraxis: Automatisierte Handhabung in der Fertigung, Vieweg-Verlag, Braunschweig/Wiesbaden, 1998



Modulnummer/Code	PM 31
Modulbezeichnung deutsch	PM 31: Embedded Control Systems
Modulbezeichnung englisch	Embedded Control Systems
Modulbezeichnung kurz	ECSy
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. habil Olaf Simanski
Dozent(in)	Prof. DrIng. habil Olaf Simanski
Modulinhalte	Strukturen Eingebetteter Systeme, Anwendungen, Hardwarearchitekturen, Sensor-Aktoreinbindung, spezielle Steuerungsfunktionen (Steuerung, Regelung, Diagnose, Sicherheitsfunktionen, Überwachung, Schnittstellen und Kommunikation), Modellbasierter Entwurf eingebetteter Steuerungen (Toolketten, Verfahren der Automatischen Codegenerierung), Echtzeitanwendungen, zeit- und ereignis- basierte eingebettete Steuerungen
Qualifikationsziele	Befähigung zur Entwicklung und Anwendung von eingebetteten Steuerungen und Regelungen, Kennenlernen spezieller modellbasierter Entwurfsmethoden
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 1/1/0/2
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Informations- und Elektrotechnik (BA IuE, auch dual) in der Profillinie Embedded Systems PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Automatisierungstechnik, Signale und Systeme 1, Grundlagen der Regelungstechnik
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	K120 oder M20oder APL
ECTS-Leistungspunkte	5 CR (Credits)
Arbeitsaufwand	150 h, davon 16 Wochen à 4 SWS Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Lehrvortrag 60, seminaristischer Unterricht 35, Praktikum 15, entspr. KapVO
Literaturangaben	 Tammy Noergaard, Embedded Systems Architecture, Elsevier 2005, Peter Marwedel: "Embedded Systems Design", Springer, 2005 D. Gajski, F. Vahid, S. Narayan, J. Gong: Specification and Design of Embedded Systems; Prentice Hall, 1994. K. Bender (Hrsg.): Entwicklung eingebetteter Systeme: Qualitäts-sicherung bei Embedded Software; Springer, 2004.



Modulnummer/Code	PM 32
Modulbezeichnung deutsch	PM 32: Werkzeugmaschinen
Modulbezeichnung englisch	Machine tools
Modulbezeichnung kurz	WeMa
Modulverantwortliche(r)	NN
Dozent(in)	NN
Modulinhalte	Anforderungen an Werkzeugmaschinen aus technisch/ technologischer, planerischer und wirtschaftlicher Sicht, Drehzahlerzeugung und Drehzahlwandlung von der elektrischen Antriebsseite, Aufbau, Planung und Berechnung von Haupt- und Vorschubgetrieben, das Drehmoment- und Leistungsverhalten von Hauptantrieben und deren Auslegung, Steuerung von Werkzeugmaschinen beginnend von den Steuerungsarten (Punkt-, Strecken- und Bahnsteuerung), Aufbau einer CNC - Steuerung, Funktionsweise einer CNC-Steuerung (äußere und innere Datenverarbeitung), Berechnung einer numerisch gesteuerten Vorschubachse, Arbeitsgenauigkeit von Werkzeugmaschinen, Verfahren und Messmethoden zur Bestimmung der Arbeitsgenauigkeit von Werkzeugmaschinen
Qualifikationsziele	Der Studierende, der dieses Modul erfolgreich belegt hat, ist in der Lage bei der Projektierung und Konstruktion von Werkzeug- und Sondermaschinen aktiv mitzuwirken.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1
Art und Verwendbarkeit	Pflichtmodul im Bachelor Mechatronik BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Keine
Prüfungsvorleistung	Erfolgreiche Teilnahme am Seminar, Absolvierung des Praktikums und erfolgreiches Bestehen des studienbegleitenden Assessment
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min o. mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Projektarbeit SBA, Referate und sonstige schriftliche Arbeiten)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	Präsenzzeit: 67 h, Selbststudium: 83 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Lehrvortrag 60, Seminaristischer Unterricht 35, Praktikum 15, entspr. KapVO
Literaturangaben	Wird in der ersten Vorlesung bekanntgegeben



Modulnummer/Code	PM 33
Modulbezeichnung deutsch	PM 33: Ingenieurprojekt/Praxisphase
Modulbezeichnung englisch	Engineering Project / Practical Phase
Modulbezeichnung kurz	IP .
Modulverantwortliche(r)	Studiengangsverantwortliche/r
Dozent(in)	Betreuung und Bewertung durch eine nach § 36 Abs. 4 LHG prüfungsberechtigte Person, die in der Fakultät für Ingenieurwissenschaften der Hochschule Wismar tätig ist.
Modulinhalte	 Praktikum in einem dem Studiengang entsprechenden Berufsfeld Praxisanwendung von ingenieurtechnischen Methoden und Kenntnissen Entwicklung und Dokumentation eines Problemlösungskonzeptes ggf. Mitwirkung bei der praktischen Umsetzung der Konzeption Dokumentation der erzielten Ergebnisse in Form einer schriftlichen Belegarbeit (Ingenieurprojekt)
Qualifikationsziele	 Kompetenzen zur Anwendung ingenieurtechnischer Methoden und Werkzeuge in der Praxis Befähigung zur selbstständigen Bearbeitung typischer ingenieurtechnischer Aufgabenstellungen bzw. deren Bearbeitung im Team Kompetenzen zur Transformation praktischer Lösungsansätze in wissenschaftlich fundierte Problemlösungsstrategien Beherrschen der Grundsätze des wissenschaftlichen Arbeitens und des eigenständigen Verfassens komplexer wissenschaftlicher Arbeiten, die den üblichen akademischen Anforderungen entsprechen
Sprache	Deutsch oder im Einvernehmen mit der/dem betreuenden Professor/in eine Fremdsprache
Lehr- und Lernformen	Praktikum und selbstständige Anfertigung einer schriftlichen Belegarbeit mit unterstützender Anleitung
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
Dauer	12 Wochen
Angebotsturnus	Jedes Semester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Die Zulassung erfolgt auf Antrag. Zum PM 35 (Praxisphase) werden Studierende zugelassen, die zum Zeitpunkt der Antragstellung mindestens 140 ECTS nachweisen können (s. § 7 Abs. 3 der Prüfungsordnung). Über die Zulassung in begründeten Ausnahmefällen entscheidet der Prüfungsausschuss.
Prüfungsvorleistung	keine
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Absolvieren der Praxisphase nach vorgegebener Dauer und Bestehen der Prüfungsleistung: APL (Belegarbeit SBA)
ECTS-Leistungspunkte	15 ECTS
Arbeitsaufwand	450 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
reminer	



Literaturangaben aktuelle Literatur und Datenblätter angepasst an die Themenstellung



Modulnummer/Code	PM 34
Modulbezeichnung deutsch	PM 34: Bachelorseminar
Modulbezeichnung englisch	Bachelor Seminar
Modulbezeichnung kurz	BS
Modulverantwortliche(r)	Studiengangsverantwortliche/r
Dozent(in)	Betreuung und Bewertung durch eine nach § 36 Abs. 4 LHG prüfungsberechtigte Person, die in der Fakultät für Ingenieurwissenschaften der Hochschule Wismar tätig ist.
Modulinhalte	•
Qualifikationsziele	
Sprache	Deutsch oder im Einvernehmen mit der/dem betreuenden Professor/in eine Fremdsprache
Lehr- und Lernformen	Praktikum und selbstständige Anfertigung einer schriftlichen Belegarbeit mit unterstützender Anleitung
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) PM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
Dauer	12 Wochen
Angebotsturnus	Jedes Semester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Die Zulassung erfolgt auf Antrag. Zum PM 35 (Praxisphase) werden Studierende zugelassen, die zum Zeitpunkt der Antragstellung mindestens 140 ECTS nachweisen können (s. § 7 Abs. 3 der Prüfungsordnung). Über die Zulassung in begründeten Ausnahmefällen entscheidet der Prüfungsausschuss.
Prüfungsvorleistung	keine
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Absolvieren der Praxisphase nach vorgegebener Dauer und Bestehen der Prüfungsleistung: APL (Belegarbeit SBA)
ECTS-Leistungspunkte	15 ECTS
Arbeitsaufwand	450 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	aktuelle Literatur und Datenblätter angepasst an die Themenstellung



Modulnummer/Code	PM 35
Modulbezeichnung deutsch	PM 35: Bachelor-Thesis einschließlich
	Kolloquium
Modulbezeichnung englisch	Bachelor Thesis including Colloquium
Modulbezeichnung kurz	Thesis
Modulverantwortliche(r)	Studiengangsverantwortliche/r
Dozent(in)	Betreuung und Bewertung durch zwei Prüfer/innen, die nach § 36 Abs. 4 LHG prüfungsberechtigt sind und von denen mindestens eine/r in der Fakultät für Ingenieurwissenschaften der Hochschule Wismar tätig ist.
Modulinhalte	 praxisbezogene theoretische Auseinandersetzung mit aktuellen Fragestellungen aus einem Teilgebiet des Studiengangs selbstständige Bearbeitung einer inhaltlich anspruchsvollen, wissenschaftlich-theoretisch fundierten und zugleich praxisbezogen ausgerichteten Themenstellung mit wissenschaftlichen Methoden durch Analyse und Auswertung aktueller Erkenntnisse des Fachgebietes Entwicklung und Darstellung eigener Lösungsansätze, deren Umsetzung und kritische Prüfung eigenständige Abfassung einer wissenschaftlichen Arbeit, die den akademischen Anforderungen an eine Abschlussarbeit gerecht wird mündliche Präsentation der Inhalte und Ergebnisse der Thesis sowie kritisch-konstruktive Diskussion der Abschlussarbeit und fächerübergreifender Fragestellungen des Studiengangs im Rahmen des Kolloquiums
Qualifikationsziele	 Befähigung zur selbstständigen wissenschaftlichen und interdisziplinären Recherche und Problemanalyse fristgerechte, selbstständige Bearbeitung fachspezifischer Probleme nach wissenschaftlichen Methoden unter Anwendung des im Studium erlernten Fach- und Methodenwissens vertiefte Analyse und Weiterentwicklung eines Themenbereiches entsprechend der Aufgabenstellung sowie Einordnung der gewonnenen Ergebnisse in die wissenschaftliche und fachpraktische Diskussion Aufzeigen der Befähigung zur ingenieurwissenschaftlichen Arbeit durch die Entwicklung von Lösungsstrategien für fachspezifische Aufgabenstellungen sowie durch die Erstellung umfassender Dokumentationen Kompetenz zur überzeugenden mündlichen Präsentation der Ergebnisse der Thesis und der verfolgten Lösungsstrategie unter Berücksichtigung der fachlichen Grundlagen und interdisziplinären Zusammenhänge im Rahmen eines Kolloquiums Befähigung zur konstruktiv-kritischen Fachdiskussion zu Inhalten der Thesis, insbesondere zu Alternativlösungen, Optimierungsmöglichkeiten und Fehlerkorrekturen innerhalb eines Kolloquiums
Sprache	Deutsch oder im Einvernehmen mit der Betreuerin /dem Betreuer in einer Fremdsprache



Lehr- und Lernformen	eigenständige, durch Beratung unterstützte, individuelle Verfassung einer wissenschaftlichen Abschlussarbeit; Kolloquium (Regelform hochschulöffentliche Veranstaltung)
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	10 Wochen
Angebotsturnus	Jedes Semester
Voraussetzungen für die Teilnahme	Die Zulassung und Themenvergabe erfolgen auf Antrag (s.§ 9 der Prüfungsordnung). Zum PM 36 Teil 1 "Bachelor-Thesis" werden Studierende zugelassen, die zum Zeitpunkt der Antragstellung 170 ECTS nachweisen können. Zum PM 36 Teil 2 "Kolloquium" werden Studierende zugelassen, die zum Zeitpunkt der Antragstellung 195 ECTS nachweisen
	können und den Teil 1 "Bachelor-Thesis" bestanden haben. Über die Zulassung in begründeten Ausnahmefällen entscheidet der Prüfungsausschuss.
Prüfungsvorleistung	keine
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Die Zulassung und Themenvergabe erfolgen auf Antrag (s.§ 9 der Prüfungsordnung). Zum PM 36 Teil 1 "Bachelor-Thesis" werden Studierende zugelassen, die zum Zeitpunkt der Antragstellung 170 ECTS nachweisen können. Zum PM 36 Teil 2 "Kolloquium" werden Studierende zugelassen, die zum Zeitpunkt der Antragstellung 195 ECTS nachweisen können und den Teil 1 "Bachelor-Thesis" bestanden haben. Über die Zulassung in begründeten Ausnahmefällen entscheidet der Prüfungsausschuss.
ECTS-Leistungspunkte	12 ECTS
Arbeitsaufwand	450 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	aktuelle Literatur und Datenblätter angepasst an die Themenstellung



Beschreibungen der Wahlpflichtmodule

Modulnummer/Code	WPM 01
Modulbezeichnung deutsch	WPM 01 - Kunststofftechnik
Modulbezeichnung englisch	Plastics Technology
Modulbezeichnung kurz	
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. Daniela Schwerdt
Dozent(in)	Prof. DrIng. Daniela Schwerdt
Modulinhalte	 Chemischer Aufbau von Polymeren Glasübergang und Kristallisation Schlüsseleigenschaften thermoplastischer Kunststoffe Elastomere und Duromere (Einführung) Faserverbundwerkstoffe (Einführung) Mechanische Eigenschaften Thermische Eigenschaften Physikalische und Phys./chemische Eigenschaften Fließeigenschaften und Rheometrie Kunststoffverarbeitung (Einführung) Kunststoffprüfung
Qualifikationsziele	Vermittlung von Kenntnissen und Fertigkeiten im Bereich der Kunststofftechnik; Befähigung zur Beurteilung der Eignung bzw. Auswahl von Kunststoffen für konkrete Einsatzfälle und zur Auswahl geeigneter Formgebungsverfahren
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/2/1/1
Art und Verwendbarkeit	WPM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) WPM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) WPM im Bachelor Maschinenbau (BA MB, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul (z.B. Laborteilnahme und Auswertung, erfolgreiche Bearbeitung von Übungsaufgaben oder Anfertigung von Hausarbeiten)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: Klausur K120 min
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 48 h und Selbststudium 102 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	Keine Begrenzung
Literaturangaben	 Hans Domininghaus "Die Kunststoffe und ihre Eigenschaften", VDI Verlag Knappe, Lampl, Heuel "Kunststoffverarbeitung und Werkzeugbau", Hanser Verlag Skript zur Vorlesung mit weiteren Literaturangaben Laboranleitungen, Übungsaufgaben



Modulnummer/Code	WPM 02
Modulbezeichnung deutsch	WPM 02 - Zulassung und Sicherheit von
	Medizinprodukten
Modulbezeichnung englisch	Medical Device Approval and Safety
Modulbezeichnung kurz	ZSPM
Modulverantwortliche(r)	Prof. C. Hornberger
Dozent(in)	Prof. C. Hornberger, Prof. J. Kraitl
Modulinhalte	 Europäisches und nationales Medizinprodukterecht u. A. Verordnung über Medizinprodukte /Medical Device Regulation MDR) Inverkehrbringen und Inbetriebnahme Allgemeine Pflichten der Hersteller Rollen und verantwortliche Personen Konformitätsbewertung Identifizierung und Rückverfolgbarkeit Benannte Stellen Klinische Bewertung und klinische Prüfungen Vigilanz und Marktüberwachung Technische Dokumentation Anforderungen an Geräte in der Medizintechnik (Grundlegende Sicherheits- und Leistungsanforderungen) Technische Sicherheit von Medizinprodukten (elektrische Sicherheit, Strahlung usw.) Qualitätsmanagementsystem nach ISO13485 Software als Medizinprodukt Risikomanagement für Medizinprodukte und Medizinproduktesoftware nach ISO 14971 Validierung
Qualifikationsziele	 Fachbezogene / Methodische Kompetenzen Wissensvermittlung über das Design Control (Entwicklungsakte) in der Produktentwicklung, die regulatorischen Anforderungen und die technische Sicherheit von Medizinprodukten Überblick über die Bestimmungen des nationalen europäischen und teilweise internationalen Medizinprodukterechts und die zugehörigen harmonisierten Normen. Kenntnis des Lebenszyklus von Medizinprodukten von der Idee über die Entwicklung, klinischer Prüfungen, Inverkehrbringen bis zur Außerbetriebnahme mit den zugehörigen Dokumentationsanforderungen. Fähigkeit Medizinprodukte zu Klassifizieren und die Konformitätsbewertungsverfahren zu ermitteln. Kenntnisse der Anforderungen an die technische Sicherheit von Medizinprodukten Kenntnisse der Anforderungen an das Qualitätsmanagement nach ISO 13485 und das Risikomanagement für Medizingeräte und Medizinprodukte Software nach ISO 14971. Bewusstsein über die den Sicherheitsanforderungen zugrundeliegenden ethischen Anforderungen und Kenntnisse



	 über die Einbeziehung von Ethik-Komitees in klinische Prüfungen Fähigkeit zum Umgang mit Literatur, Regelwerken und Gesetzestexten und sich im Selbststudium mit neuen Regelwerken vertraut zu machen.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/2/0/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) WPM Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	120 h davon 16 Wochen a 4 SWS Präsenzstudium
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	keine Begrenzung
Literaturangaben	 Verordnung (EU) 2017/745 des europäischen Parlamentes und des Rates vom 5. April 2017 über Medizinprodukte DIN EN ISO 13485 Medizinprodukte- Qualitätsmanagementsysteme-Anforderungen für regulatorische Zwecke, Beuth Verlag, aktuelle Ausgabe EN ISO 1471 Risikomanagement für Medizinprodukte und Medizinproduktesoftware, Beuth Verlag, aktuelle Ausgabe



Modulnummer/Code	WPM 03
Modulbezeichnung deutsch	WPM 03 - Medizintechnische Systeme
Modulbezeichnung englisch	Medical Technology Systems
Modulbezeichnung kurz	MedSys
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. habil Olaf Simanski
Dozent(in)	Prof. DrIng. habil Olaf Simanski
Modulinhalte	 Kennenlernen medizinischer Geräte und Systeme Wie funktioniert Ultraschall, wie kann es für die Diagnose genutzt werden? Wie funktioniert Röntgen, physikalische Grundlagen, technische Innovationen, wie kann es für die Diagnose genutzt werden? Wie funktioniert MRT was ist der Unterschied zum Röntgen, wie kann es für die Diagnose genutzt werden? Intelligente Datenauswertung in medizinischen Systemen Anwendung von KI in der Medizintechnik Entwicklungen in der Rehabilitationstechnik, FES,
Qualifikationsziele	Die Studenten werden ertüchtigt moderne Diagnoseverfahren, wie Ultraschall, Röntgen, MRT sowohl von den technischen Grundlagen als auch von den diagnostischen Möglichkeiten zu verstehen. Große Datenmengen spielen eine immer größere Rolle auch in der Medizintechnik, eine intelligente Datenverarbeitung wird diskutiert und unter Anwendung einfacher KI-Methoden ausgewertet.
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/0/1/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	WPM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	120 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 60 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	WPM 04
Modulbezeichnung deutsch	WPM 04 - Englisch
Modulbezeichnung englisch	English
Modulbezeichnung kurz	Eng
Modulverantwortliche(r)	ProfDrIng. habil Olaf Simanski
Dozent(in)	NN
Modulinhalte	 Principles of electricity; atomic model; conductors and insulators Electron tubes, oscilloscopes Electric current (d.c. and a.c.) and electrical circuits Electrical components: different types of resistors; capacitors; coils and transformers Diagrams, graphs (characteristic curves) and the language of developments and trends Diodes and bridge rectifiers (rectification) Electrochemistry (cells and batteries) Semiconductors (incl. doping) IC technology Telecommunications: radio waves; transmission lines; transmission technologies
Qualifikationsziele	Befähigung zur elementaren schriftlichen und mündlichen fachsprachlichen Kommunikation
Sprache	Englisch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/4/0/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	jedes Sommersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	5 – 6 Jahre Schulenglisch (Grund- oder Leistungskurs) oder äquivalente Sprachkenntnisse
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: mündliche Prüfung MP20 min
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	120 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 60 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	zugelassene Teilnehmer: Übung 20
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	WPM 05
Modulbezeichnung deutsch	WPM 05 - AUTOMED - Automatisierungstechnische Verfahren für die Medizintechnik
Modulbezeichnung englisch	AUTOMED - Automation for Medical Technology
Modulbezeichnung kurz	automed
Modulverantwortliche(r)	Prof. DrIng. habil Olaf Simanski
Dozent(in)	Prof. DrIng. habil Olaf Simanski
Modulinhalte	 Einleitung in die Thematik an ausgewählten Beispielen Einführung in die Grundlagen der Regelungstechnik Physiologie - Einführung und Überblick Wiederherstellung von Herz-Kreislauf-Funktionen Wiederherstellung Respiratorische Funktionen Regelungen in der Anästhesie Wiederherstellung Nierenfunktionen Wiederherstellung Leberfunktionen Wiederherstellung Hörfunktionen Wiederherstellung Motorische Funktionen Navigationssysteme und Robotik in der Medizin
Qualifikationsziele	 Vermittlung des grundlegenden Verständnisses der genannten Körper-& Organfunktionen. Übertragung der biologischen Ansätze in die Technik Vermittlung der Idee, wie Automatisierungstechnik in der Therapie und Diagnose sinnvoll eingesetzt werden kann
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 2/1/0/1 SWS
Art und Verwendbarkeit	WPM im Bachelor Mechatronik (BA MECH, auch dual) PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung mündliche Prüfung MP20 min o. APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	120 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 60 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Modulnummer/Code	WPM 06
Modulbezeichnung deutsch	WPM 06 - Praktische Entwicklung von Medizin- Produkten
Modulbezeichnung englisch	Practical Development of Medical Products
Modulbezeichnung kurz	PEMP
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. rer. nat. Christoph Hornberger; Prof. DrIng. Jens Kraitl
Dozent(in)	Prof. Dr. rer. nat. Christoph Hornberger; Prof. DrIng. Jens Kraitl
Modulinhalte	 Entwicklungsprozess im Lebenszyklus / Projektmanagement Anforderungen aus gesetzlichen Vorgaben und Normen Bauelemente / Baugruppen Anwendung des Lebenszyklus an konkreten Beispielen Konkrete Umsetzung im Labor anhand eines Referenzdesigns Test des Aufbaus
Qualifikationsziele	Die Studierenden werden in die Lage versetzt, Entwicklungsvorgaben systematisch in konkrete Prototypen umzusetzen. • Überblick über den gesamten Entwicklungsprozess • Fähigkeit den Lebenszyklusansatz in der Entwicklung anzuwenden • Erwerb praktischer Erfahrungen beim Aufbau eines konkreten Medizingerätes • Grundkenntnisse im Projektmanagement • Kenntnisse zur Umsetzung gesetzlicher Vorgaben und Normenanforderungen • Grundkenntnisse der benötigten Dokumentation
Sprache	Deutsch
Lehr- und Lernformen	V/SU/Ü/P: 0/4/0/0 SWS
Art und Verwendbarkeit	PM im Bachelor Angewandte Medizintechnik (BA AMT) WPM im Bachelor Mechatronik BA MECH, auch dual)
Dauer	1 Semester, 16 Wochen, 4 SWS
Angebotsturnus	Jedes Wintersemester
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine
Prüfungsvorleistung	studienbegleitender Leistungsnachweis im Modul: (z.B. abgabepflichtige Hausaufgaben, Belegarbeit SBA, Rechnerprogramm RP, Projekt)
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten	Bestehen der Prüfungsleistung: APL (Seminarvortrag, Projektarbeit)
ECTS-Leistungspunkte	5 ECTS
Arbeitsaufwand	150 h aufgeteilt in Präsenzstudium 60 h und Selbststudium 90 h
Zahl der zugelassenen Teilnehmer	keine Begrenzung
Literaturangaben	Wird innerhalb der ersten Vorlesungswochen bekannt gegeben.



Studienpläne

Semester	1		2		3		4		5		6		7	
Fach 1	PM Mathematik I	8	PM Mathematik II	8	PM Signale und Systeme	5	PM Sensorik	5	PM EMV- und Qualitätssicherung	5	PM Werkstoffe und Technologien	5	PM Praxisphase	15
Fach 2	PM Grundlagen der Elektrotechnik	8	PM Programmierung	5	PM Messtechnik	5	PM Mikrocontroller- technik	5	PM Marken- und Patentrecht	5	PM Antriebssysteme und Getriebe	5	PM Bachelorseminar	2
Fach 3	PM Informatik/ Programmierung	5	PM Experimentalphysik	5	PM Elektronische Schaltungstechnik I	5	PM Elektronische Schaltungstechnik II	5	PM Projektseminar	5	PM Robotik	5	PM Bachelor- Thesis einschließlich Kolloquium	12
Fach 4	PM Technische Mechanik I	5	PM Maschinenelemente / CAD Einführung	5	PM Computational Engineering	5	PM Grundlagen der Regelungstechnik	5	PM Wahlpflichtmodul	5	PM Embedded Control Systems	5		
Fach 5	PM Betriebswirtschaftslehre	3	PM Technische Mechanik II	5	PM Fertigungstechnik I	5	PM Fertigungstechnik II	5	PM Wahlpflichtmodul	5	PM Wahlpflichtmodul	5		
Fach 6			PM Mechatronik	5	PM Grundlagen Auto- matisierungstechnik	5	WPM Wahlpflichtfach	5	PM Layout Entwurf und -projekt	2	Werkzeugmaschinen	5		
Fach 7									PM E-Projekt	2				
FCTS-Sun	ECTS-Punkte	29	ECTS-Punkte	33	ECTS-Punkte	30	ECTS-Punkte	30	ECTS-Punkte	29	ECTS-Punkte	30	ECTS-Punkte	29

ECTS-Summe: 210

Wahlpflichtmodul aus dem Katalog oder der gesamten Fakultät